

El Control Total de Línea (CTL) de FACTS integra y centraliza el todo el proceso entero.

Aplicable a todo proceso de extrusión de tubo y manguera.



Integración Total de la Línea

Nuevas líneas o mejoras a las líneas existentes

Letoffs	Tanques de vacío
Alimentadores: Volumétricos Gravimétricos	Detectores de fallas Medición de DE/DI/pared mediante: Laser Ultrasónico
Extrusores	Tiradores
Bombas de engranaje	Cortadores
Cambiadores de pantalla	Windup
Dados	Sistemas de manejo de la información
Tejedores/trenzadores	

Beneficios y Recompensas

Beneficios de Calidad

- Operación consistente
- Mejoramiento continuo de la línea
- Control de lazo cerrado

Disminuye

- Requerimientos del operador con un interfaz simple
- Preguntas de mantenimiento
- Desperdicio causado por estar fuera de tolerancia
- Tiempo de inactividad eliminando partes obsoletas

Aumenta

- Velocidad de la línea
- Eficiencia del material
- Calidad
- Satisfacción del cliente

Arranque/Configuración

- Rápida
- Parámetros consistentes
- Coordinación de todo el arranque de la línea

Características del Sistema

Facilidad de uso del operador

- Programa basado en Menús
- Gráficas interactivas
- Alarmas en tiempo real e historial
- Gráficos SQC en tiempo real
- Pantallas especializadas para cada cliente
- Pantalla plan-táctil de 17"
- Trazado del estatus en tiempo real de todos los parámetros
- Sistema de seguridad
- Selecciones de código del producto y del administrador

Pantallas especiales para:

- Producción
- Aseguramiento de la calidad
- Administrativo
- Mantenimiento
- Ingeniería
- Lenguaje múltiple

Proporciona

Control/monitoreo de:

- Niveles de alimentación
- Temperaturas-Protección contra inicio en frío
- Velocidades
- Presiones
- Tensiones
- Posiciones
- Tiempo
- Dimensiones

Calentadores y Gabinetes de control

Manejo de información:

- Recolección de datos y actividad en la línea
- Análisis de información
- Reporte de producción
- Visualización
- Monitoreo de inventario

EXTRUSIÓN DE TUBO Y MANGUERA

CONTROL TOTAL DE LÍNEA



Características Destacadas del Sistema

Solo **FACTS** integra tanto el control y manejo del proceso de fabricación, equipamiento e historial de trabajo para proveer una producción óptima y eficiente.

Configuración del sistema y códigos del producto
NO REQUIERE PROGRAMACIÓN

1000 códigos únicos de productos

Sistema fácil de configurar

Sistema de Seguridad ajustable a todos los niveles

Graficas en tiempo real de las tendencias de todas las variables de los procesos

Listas de SQC en tiempo real

Información de diagnóstico interna incluida

Análisis de Proceso y Producto

Análisis de proceso y reporte de historiales con el

Total Information Manager HOST

Historial y gráficos SQC de cada parámetro

Registros de datos, operadores y alarmas

Apoyo a Funciones de Nivel Superior Como:

Planificación de tareas, seguimiento de trabajo, informes de seguimiento de producción, materia prima, interfaz de sistemas de redes MRP & MIS al cliente

Características de Control Adicionales

- Tendencias en tiempo real
- Control en cascada (configurable)
- Lazos configurables de control PID
- Opción de Configuración remota
- Control Maestro/esclavo para coordinar velocidad (configurable)
- Protección contra arranque en frío
- Modos de inicio
- Detección de termopar roto o con errores
- Listado de alarmas
- Cálculos matemáticos avanzados y funciones lógicas booleanas complejas
- Registro de alarmas y transacciones

Opciones

Interfaz grafica para el operador

Entradas de datos SQC y estación de muestras SQC en tiempo real

Soporte para:

Estaciones HMI remotas

Lectores de código de barras e impresoras de etiquetas

Devicenet, Profibus, Ethernet, etc

Puertos periféricos inteligentes que requieren apoyo complejo de protocolo

Control de bombas de engranaje- bloqueos completos

Control Gravimétrico, Inventario de Silo, Medidor de Consumo

Total de Resina, Generador de Informes de Producción

Optimización del punto de ajuste deseado

Sistema de Manejo y Control

Total de Información

Recolección de datos, análisis gráfico de datos historicos, editor de configuraciones, soporte técnico remoto e interfase a la base de datos de la compañía.



FACTS, Inc. es lider en la tecnología para el control de procesos de la industria de los polímeros. De hecho, hemos escrito un libro en control de extrusores. **FACTS** escribió el capítulo sobre Control de Extrusores, para la sociedad de Ingenieros del Plástico, en la guía de tecnología y solución de problemas de extrusión.

FACTS, Inc. proporciona continuamente a líneas nuevas o en uso de sistemas de control electronicos con un HMI integrado. Los controles proporcionados incluyen, pero no estan limitados a lo siguiente: control de temperatura, velocidad y presión; control en secuencia; perfiles de control para calefactores y drives; medición y control en base a perfiles.

FACTS, Inc. ofrece experiencia a sólo un click de distancia via su soporte técnico 27/7 atraves de internet o modem.

FACTS, Inc. proporciona las herramientas para el control total de su línea de producción. Contactanos Pronto.